



EASYClean 380C

Hochtemperatur- Zylinderreinigungsgranulat

Arbeitsbereich von 170° bis 380°C

EASYClean 380C - ist ein technisch hoch entwickeltes Reinigungsgranulat für alle Kolben- und Schneckspritzgießmaschinen sowie Extruder. Es zeichnet sich durch seine einfache Handhabung, den hohen Reinigungseffekt und den kostengünstigen Preis aus.

EASYClean 380C - ist ungiftig, ungefährlich und bedarf keiner besonderen Lagerhaltung.

Durch diese Eigenschaftskombinationen ergeben sich für den Anwender folgende Vorteile:

- Kostengünstige und schnelle Material- und Farbwechsel bei allen thermoplastischen Werkstoffen.
- Einfache Anwendung
- Qualitätsverbesserung, da die Plastifiziereinheit besser gereinigt wird.
(weniger Farbschwankungen oder Fremdmaterialien aus vorangegangenen Produktionen)
- Zum Ausbau lässt sich die Schnecke nach dem Reinigungsvorgang leicht von Hand aus dem Zylinder schieben.
- Erkaltes Material lässt sich ohne großen Aufwand von Schnecke und Düse ablösen.
- Nur geringfügige Geruchsentwicklung.

Produktspezifikation:

EASYClean 380C ist ein auf Poleolefin basierendes Reinigungsgranulat mit 30% Glasfaseranteil. Der Reinigungseffekt findet rein mechanisch statt.

Anwendungstemperaturen:	170°C bis 380°C
Schneckendimensionen:	ab D = 14mm aufwärts
Minimale Düsenöffnung:	1.5mm
Verpackungseinheit:	Sack à 25 kg

Anwendung:

Farb- und Materialwechsel bei thermoplastischen Kunststoffen.

EASYClean 380C kann direkt nach der Produktion in den Plastifizierzylinder gegeben werden, ohne die Einstellungen an der Maschine zu verändern.

Den Zylinder spülen bis reines **EASYclean 380C** aus der Düse austritt. Fertig!

Bei sehr starken Verschmutzungen oder Ablagerungen kann der Reinigungseffekt durch Erhöhung des Staudruckes und der Scheckendrehzahl verbessert werden.



Hinweise:

EASYClean 380C wird auch bei Verschlussdüsen oder Heißkanalsystemen erfolgreich eingesetzt!

Richtige Anwendung von EASYClean 380C

Hochtemperatur- Zylinderreinigungsgranulat

1. Geeignet für alle normalen Spritzgiessmaschinen und Extruder.
2. Bei Spritzgiessmaschinen alle Düsen unter 1,2 mm Düsenöffnung entfernen.
3. Bei Extrudern sind alle Siebpakete, hydraulische Siebwechsler, Breitschlitzdüsen, Profildüsen, Blasköpfe usw. zu entfernen.
4. **EASYClean 380C** ist von Hand in den Einfülltrichter zu geben, damit ein zu starkes Ansteigen des Drehmomentes und damit verbundenen Blockieren der Schnecke vermieden werden kann. Dies gilt besonders bei niedrigen Temperaturen unter 200°C.
5. Es ist darauf zu achten, dass zwischen Schnecke und Antriebsmotor ein Drehmomentschutz eingebaut oder aktiviert ist.
6. Beim Ausspritzen mit **EASYClean 380C** ist das Tragen einer Schutzbrille und dementsprechender Schutzkleidung zu empfehlen.
8. Für gute Entlüftung beim Reinigungsvorgang ist Sorge zu tragen.

Ab 270°C ist eine leichte Geruchsbildung festzustellen, die laut MAK - Zahlen jedoch keine gesundheitsschädliche Auswirkung besitzt. Deshalb sollte **EASYClean 380C** ohne Verweilzeit im Zylinder kontinuierlich durchgeföhren werden.

Anwendungsempfehlung für Easyclean 380C bei Hochtemperaturkunststoffen

1. Zylindertemperaturen auf die minimale Verarbeitungstemperatur des Werkstoffes, der sich im Spritzzylinder befindet, reduzieren.
2. Zylindertemperaturüberwachung auf das Maximum der SGM einstellen.
3. Zylinder zügig mit Easyclean 380C spülen und die Zylindertemperatur während des Spülvorgangs auf ca. 250°C reduzieren.
4. Die Reinigung solange vorsetzen, bis sauberes Easyclean 380C aus der Düse austritt.



Hinweise:

- Bei Temperaturen über 330°C wird das Reinigungsmaterial dünnflüssig und neigt zur Dampfentwicklung. Durch das Ausspritzen in ein Wasserbad kann die Dampfentwicklung auf ein Minimum reduziert werden.
- **Temperaturen über 380°C sind unbedingt zu vermeiden.**
- Bitte beachten Sie ebenfalls die allgemeinen Sicherheitsvorschriften gemäß Sicherheitsdatenblatt.

WICHTIG: Hersteller und in Verkehr Bringer ist die **GW Technik Industriehandel Weisser e.K., Im Oberdorf 23,78052 Villingen-Schwenningen**

ES WIRD KEINE HAFTUNG FÜR SCHÄDEN UND DARAUSS RESULTIERENDE FOLGESCHÄDEN ÜBERNOMMEN, DIE DURCH UNSACHGEMÄSSE ANWENDUNG, SOWIE NICHTBEACHTUNG UNSERER ANWENDUNGSVORSCHRIFTEN ENTSTEHEN. DIES GILT AUCH FÜR SONDERZUBEHÖR, SONDERSCHNECKEN, VERSCHLUSSDÜSEN UND BEI HEISSKANALSYSTEMEN. EBENFALLS SIND WIR VON JEGLICHER HAFTUNG ENTBUNDEN, WENN ZWISCHEN DER SCHNECKE UND DEM ANTRIEBSMOTOR KEIN DREHMOMENTBEGRENZER IN FORM EINER RUTSCHKUPPLUNG, EINES SCHERSTIFTES ODER EINER ANDEREN VORRICHTUNG EINGEBAUT IST, WELCHE EIN BESCHÄDIGEN ODER ABREISSEN DER SCHNECKE ODER ANGEBAUTER TEILE MIT ABSOLUTER SICHERHEIT VERHINDERN!